

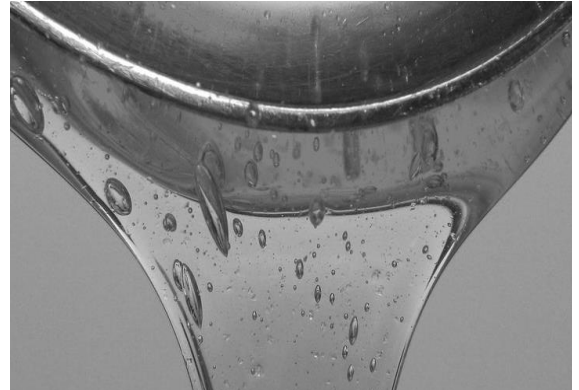


1-Komponentenkleber auf Polyurethan-Basis für NECURON® Modellbauwerkstoffe

EIGENSCHAFTEN DER VERKLEBUNG

Die duroplatische Leimfuge ist hochwärmebeständig und bringt hohe Festigkeitswerte

Farbe:	farblos bis leicht gelblich-transparent
Basis:	Isocyanat
Dichte:	ca. 1,13 g/cm ³
Konsistenz:	dünnflüssig
Lieferform:	Blechanister: 5 kg netto



Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen

Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei 20° C. Nicht unter + 5°C verarbeiten. Die Klebeflächen müssen sauber, fettfrei, staubfrei und lufttrocken sein. Von Kunststoffoberflächen sind Trennmittel zu entfernen.

Auftragsmethoden: Mit Spachtel oder Handwalze, mittels Raupenauftrag aus der Spritzflasche.

Klebstoffauftrag: Einseitiger Klebstoffauftrag genügt in den meisten Fällen.

Auftragsmenge: 100 - 200 g/m² je nach Materialbeschaffenheit

Topfzeit: ca. 90 Minuten bei ca. 20°C, durch hohe Raumtemperatur, hohe Luftfeuchtigkeit oder Feuchtezufuhr wird diese Zeitspanne verkürzt.

Härtung

Durch den Einfluss von Feuchtigkeit (Luft, Werkstoff) härtet der Klebstoff zu einem wasserfesten, lösemittelbeständigen, halbhartem Klebstofffilm aus. Durch gezielte Feuchtezufuhr (Feinsprühen von Wasser ca. 20 g/m²) oder höhere Temperaturen (40°C bis max. 70°C) wird der Vernetzungsvorgang beschleunigt.

Pressen der Teile

Der Vernetzungsvorgang soll bei einem Pressdruck stattfinden, der einen ausreichenden Kontakt der Klebefläche gewährleistet.

Pressflächen durch Auflegen von Silikonpapier vor auslaufendem Klebstoff schützen.

Der erforderliche Druck ist von der Art und Größe der Werkstücke abhängig, es soll eine gute Fugenpassung erreicht

werden. Je intensiver die Vernetzung des Klebstoffes unter Pressdruck erfolgt, desto höher ist die spätere Belastbarkeit.

Presszeiten

Die Zeiten sind von der Temperatur und vom Feuchteangebot abhängig. Als Richtwerte gelten:

Temperatur	Presszeit
20°C	5 - 6 Stunden
40°C	2 - 3 Stunden
60°C	1 - 2 Stunden



Exakte Zeiten müssen für die spezielle Anwendung nach vorliegenden Bedingungen festgelegt werden.

Nachbindezeit

Nach einem Tag möglich, Endfestigkeit wird nach ca. 7 Tagen erreicht.

Lagerung

Im luftdicht verschlossenen Gebinde bei 20° C ca. 9 Monate lagerfähig. Gebinde kühl und trocken lagern. Klebstoff

sorgfältig vor Feuchtigkeitseinwirkung schützen. Angebrochene Gebinde kurzfristig verbrauchen.

NECURON[®] K2 sollte bei Temperaturen oberhalb von -5°C gelagert und transportiert werden.

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält 4,4'Diphenylmethandiisocyanat